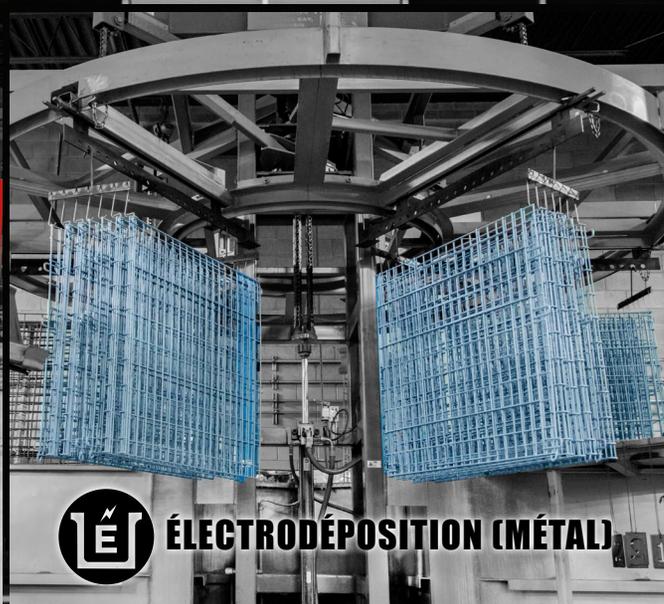
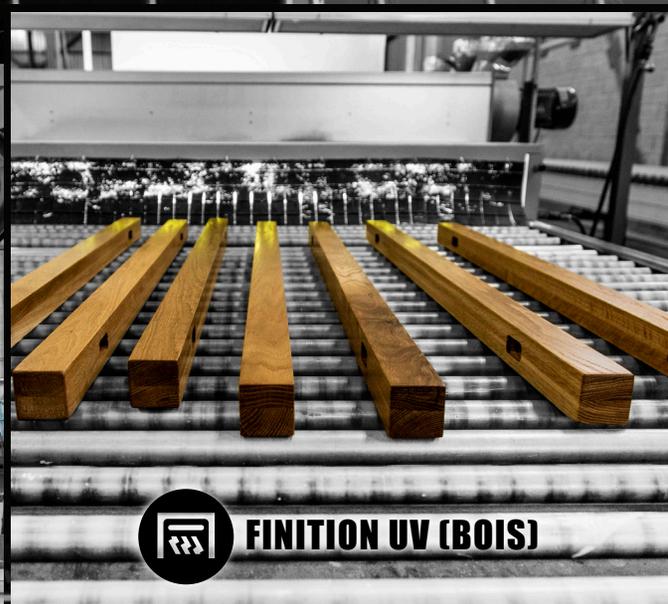




REVÊTEMENT EN POUDRE (MÉTAL)



ÉLECTRODÉPOSITION (MÉTAL)



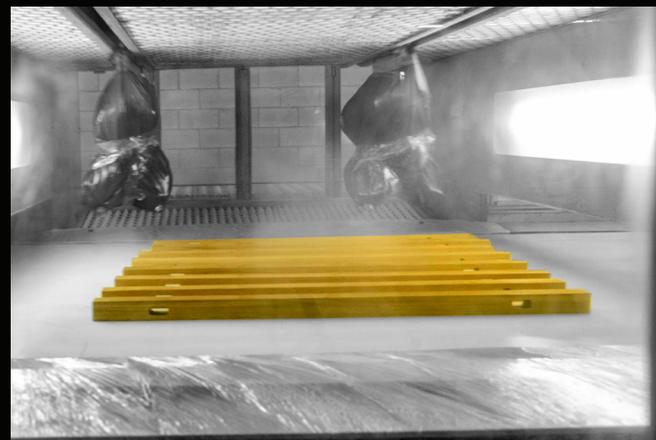
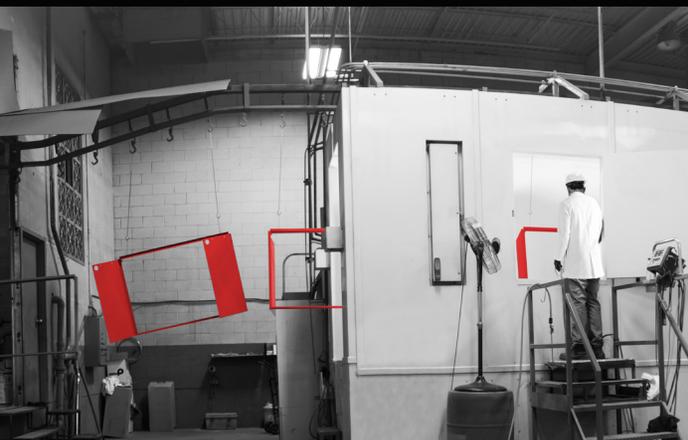
FINITION UV (BOIS)



SERVICES DE FINITION

ARTITALIAGROUP

Avril, 2021 | artitalia.com/fr

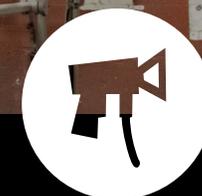


REVÊTEMENT EN POWDRE (MÉTAL)

ÉLECTRODÉPOSITION (MÉTAL)

FINITION UV (BOIS)





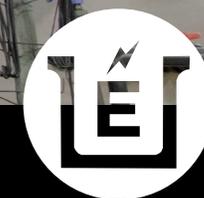
REVÊTEMENT EN POUDRE (MÉTAL)

- La plus grande ligne de peinture en poudre d'Amérique du Nord (1150 pieds) qui nous permet d'appliquer une peinture en poudre électrostatique sur des pièces en métal et en aluminium pour des applications intérieures, extérieures et architecturales.
- Tout d'abord, nous commençons par dégraisser les pièces grâce à notre système de prétraitement en six étapes qui nettoie les pièces tout en appliquant un revêtement et en utilisant des produits chimiques sans phosphate.
- Cette étape garantit une excellente adhérence de la peinture en poudre, en plus de fournir une protection supplémentaire contre la corrosion.
- Nous mettons un enduit d'une épaisseur de 2,5 à 4 millimètres et nous disposons d'un processus méticuleux pour le contrôle de la qualité afin de vérifier les produits tout au long du cycle, soit de la matière première au produit fini.
- Nous pouvons peindre efficacement des pièces allant jusqu'à 3 mètres (10 pieds) de longueur.
- Certifié pour la norme AAMA 2604.



VIDÉO

REVÊTEMENT EN POUDRE



ÉLECTRODÉPOSITION (MÉTAL)

- L'électrodéposition (e-coat) utilise du courant électrique pour déposer la peinture sur le métal.
- Ce procédé permet de mieux couvrir l'intérieur des pièces à la structure complexe, et constitue une alternative rentable au revêtement en zinc et à la galvanisation.
- Les pièces soumises à ce processus peuvent être couvertes d'une peinture en poudre de la couleur désirée ou elles peuvent être laissées telles quelles pour des applications extérieures, sans risque de corrosion.
- Nous pouvons peindre des pièces allant jusqu'à 139 centimètres (55 pouces) de longueur et 111 centimètres (44 pouces) de largeur.
- Comme dans le cas du processus de revêtement en poudre, le métal est dégraissé et soumis à un prétraitement en six étapes.



VIDÉO

ÉLECTRODÉPOSITION (E-COAT)



FINITION UV (BOIS)

- Des bras de pulvérisation doubles appliquent des finitions à base d'eau telles que des peintures colorées, des couches de finition, des teintures, des laques et des enduits UV 100 % solides.
- La cabine pressurisée est dotée d'une ventilation verticale qui préserve la propreté de l'air circulant dans la cabine.
- Un processus de séchage rapide qui utilise une lumière ultraviolette à haute intensité pour durcir ou sécher instantanément les revêtements.
- Ce procédé augmente la vitesse de production.
- Réduit considérablement le temps de préparation et de nettoyage.



VIDÉO
FINITION UV

À propos des fabricants

Artitalia Group, où la passion rencontre l'innovation

Incorporé en 1984 avec un siège social à Montréal, Artitalia Group a été fondé par quatre artisans qui partageaient une passion dévouée pour l'art de la fabrication. Ils ont aspiré de devenir le fournisseur d'élite d'environnements complets de vente au détail et de présentoirs fait sur mesure dans le monde entier. Depuis, Artitalia s'est étendue à des différents marchés, révolutionnant chacun par son engagement envers l'innovation et la créativité.

Artitalia Group propose des produits et les services de qualité nécessaires à la gestion de programmes spécialisés de la conception à la réalisation. Nous sommes fiers de pouvoir offrir des solutions fait sur mesure aux problèmes difficiles et d'offrir la tranquillité d'esprit à nos clients. Artitalia Group aide les entreprises à réimaginer l'impossible depuis 1984.



Prêt à commencer?

Contactez-nous. Nous sommes prêts à vous aider.

www.artitalia.com
sales@artitalia.com



 **ARTITALIA**GROUP
WWW.ARTITALIA.COM | 1.800.644.7595

